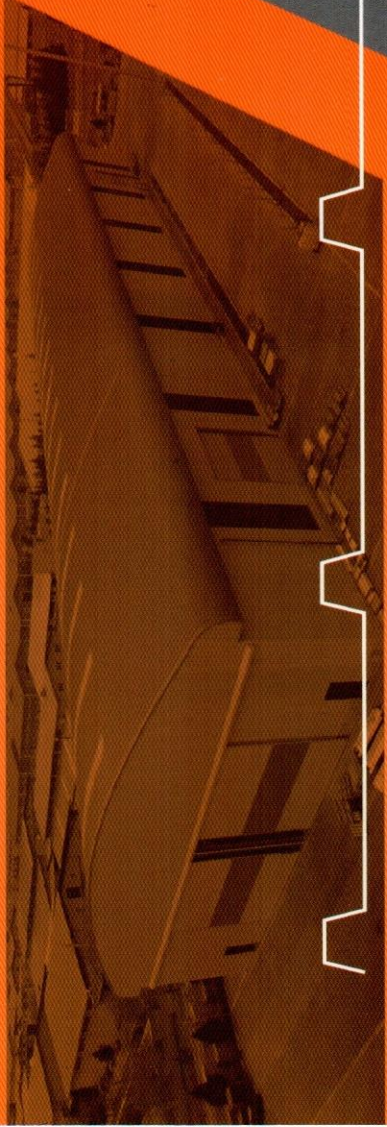


KABIR PANEL



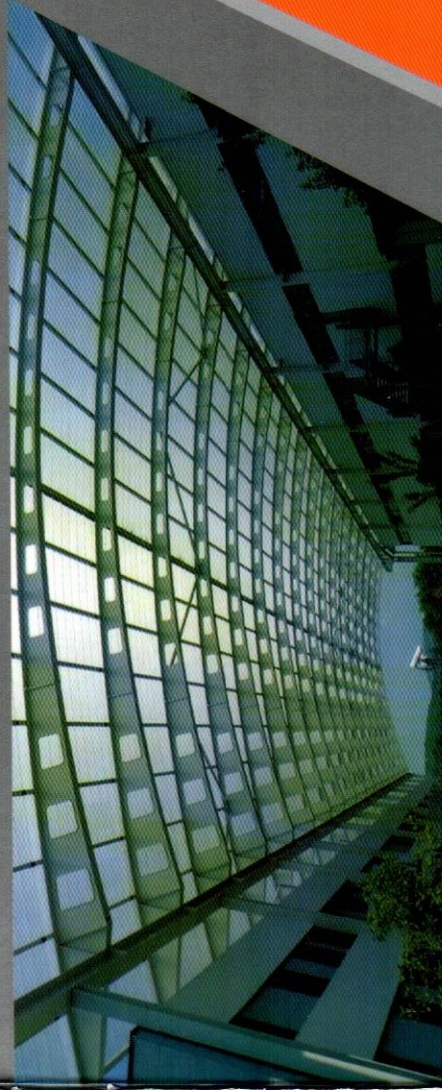
كبيير پانل
KABIR

کبیر پانل

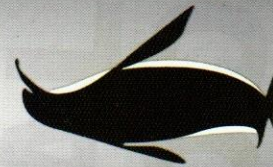
شرکت کبیر پانل تولید کننده انواع ساندویچ پانل های سقفی و دیواری با فوم پلی یورتان در سال ۱۳۸۴ به تولید انبوه رسید و با توجه به استفاده از دستگاه های پیشرفته و کادری مجرب موفق به تولید محصولاتی با کیفیت گردید و در بازارهای داخلی و صادراتی موفق به جلب رضایتمندی مشتریان شد، به همین جهت برای تکمیل سبد کالایی متناسب با درخواست ها و نیازمندی های مشتریان اقدام به تولید نورگیرهای پلی کربنات مطابق با قالب پانل های سقفی / پنچ گام نمود؛ استفاده از مرغوب ترین مواد اولیه و بهره برداری از پیشرفته ترین ماشین آلات به جهت تولید محصولات باکیفیت در طرح ها، رنگ ها و ابعاد مختلف برای تأمین خواسته های مشتریان هدف از تأسیس این کارخانه برای پوشش کامل بازارهای داخلی و خارجی می باشد.



درباره ما



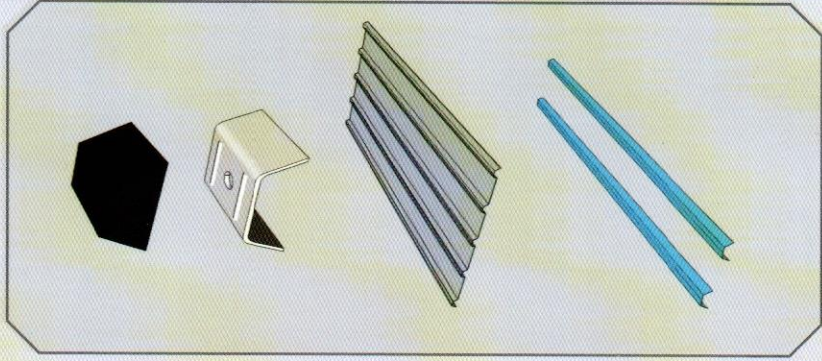
Polycarbonate Corrugated Sheets



Kabir Panel



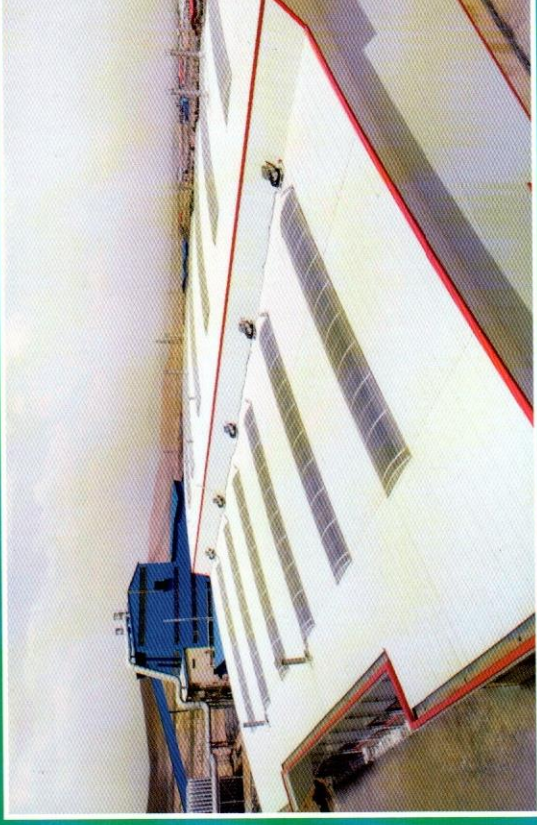
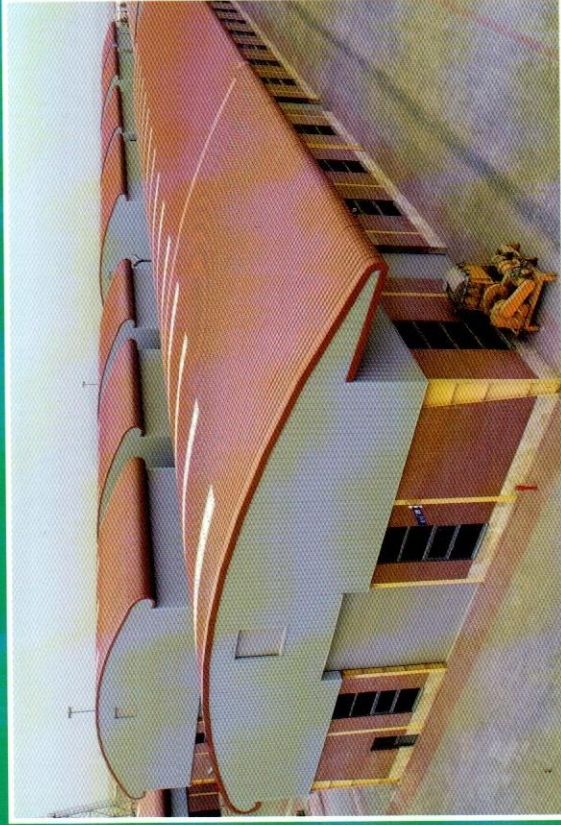
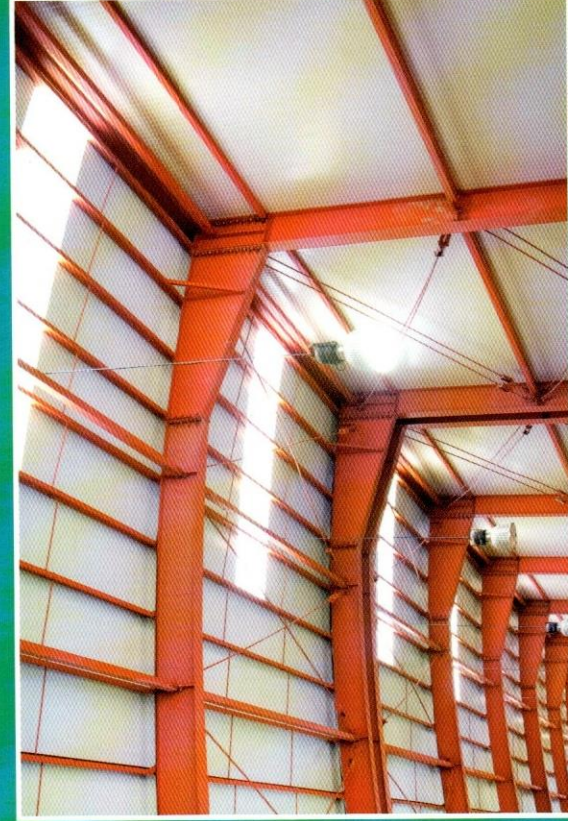
نگاه کلی به سایر
اجزاء نصب
در ورق های
پلی کربنات



نکاتی که در نصب ورق های پلی کربنات باید مدنظر داشت:

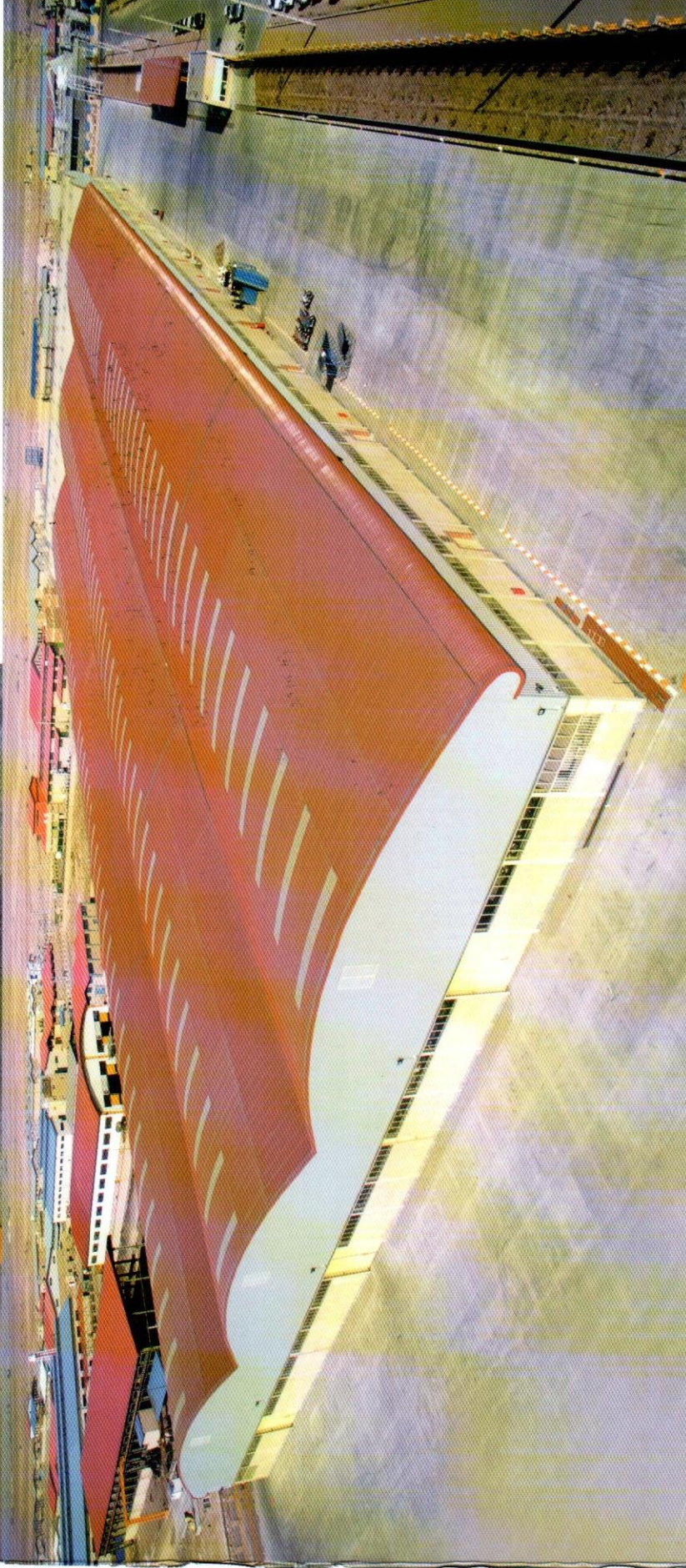
- شیارهای داخل ورق از مواد ریز و ذرات خارجی تخلیه گردد؛
- پیچ تا اندازه ای سفت شود که تنش و تغییر شکل موضعی در ورق ایجاد ننماید؛
- پیچ ها باید به میزانی محکم باشد که از نشست جلوگیری نماید ولی در عین حال برای انبساط ورق های پلی کربنات فضای لازم باقی بماند ؛
- هرگز ورق های پلی کربنات را با میخ نصب نکنید، استفاده از میخ برای اینگونه ورق ها شدیداً منع شده است؛
- زهواره شیارهای ورق پایین به بالا قرار گیرد؛
- شمع قوس ۱۷۵ برابر ضخامت ورق باشد و با نسبت عرض به طول ۱ به ۲ اجرا گردد؛
- سطح ضد یو وی همواره در طرف خارج نصب شود؛
- چسب حفاظ یو وی پس از نصب برداشته شود؛
- ایجاد سوراخ در ورق ۳ میلیمتر بزرگتر از قطر پیچ باشد؛
- در هنگام سفت کردن پیچ، ابزار از روی پیچ نلغزد؛
- از پا گذاشتن روی ورق های پلی کربنات در هنگام نصب خودداری شود و سایر موارد ایمنی هنگام نصب رعایت شود؛
- ورق های پلی کربنات موج دار دارای مقاومت بالا در برابر ضربه می باشد ولی در صورت بکارگیری در پوشش سالن های ورزشی لازم است از یک محافظ اضافی مانند توری فلزی یا ورق های سه جداره مثلثی با ضخامت ۱۰-۱۲ میلیمتر پلی کربنات در زیر آن استفاده شود؛

KABIR PANEL



تولید نورگیرهای پلی کربنات

شرکت کبیر پانل به جهت تکمیل سبد کالایی خود، اقدام به تولید ورق های تک جداره موج دار نمود. پلی کربنات سخت ترین ماده شفاف است که به عنوان گزینه ای مناسب به جای شیشه در بخش های مختلف ساختمان مورد استفاده قرار می گیرد. از جمله مزیت های پوشش پلی کربنات به جای شیشه هزینه کمتر و وزن سبک تر آن می باشد و باعث صرفه جویی در مصرف انرژی می گردد؛ این ورق ها دارای خواص ویژه مکانیکی، انعطاف، وزن سبک و ایمنی بالا و نصب آسان می باشد.



نوگیر پلی کربنات/ورق های موج دار

Polycarbonate Corrugated Sheets

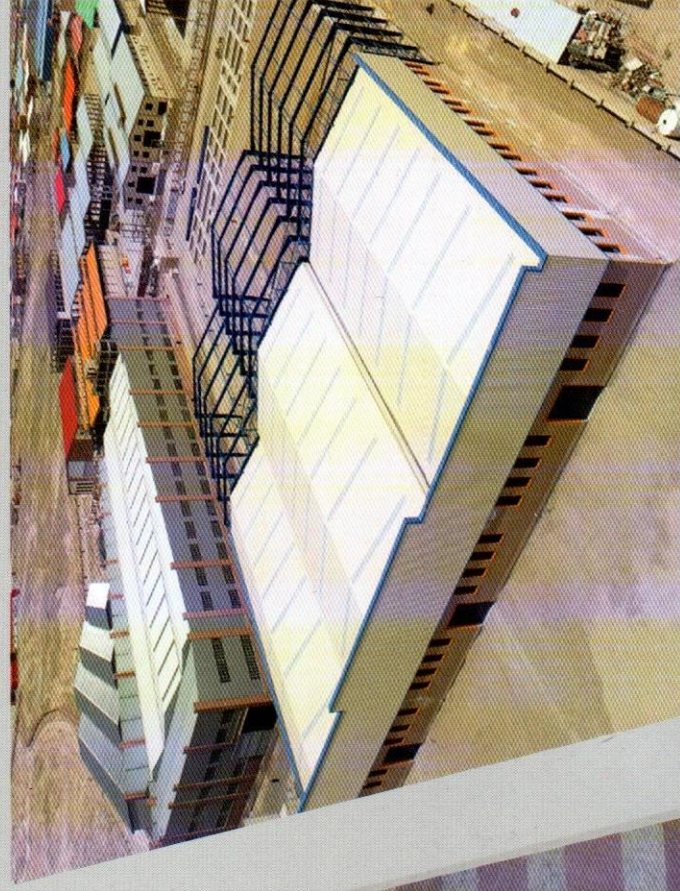
ورق های پلی کربنات کروگیت در اشکال (شفاف، یخی، مشجر) و رنگ های مختلف و به طول دلخواه تولید می شود.

یک طرف ورق های پلی کربنات با فیلم محافظ سطحی پوشانده می شود (برای جلوگیری از خط و خش) و بر روی آن سطح ورق که دارای لایه مقاوم می باشد مطالبی در مورد نحوه نصب و نگهداری ورق چاپ شده است.

ورق های پلی کربنات کروگیت با لایه UV در برابر اشعه ماوراء بنفش و نور خورشید مقاوم می باشد و نور خورشید باعث خرابی و کدر شدن آن نمی گردد.

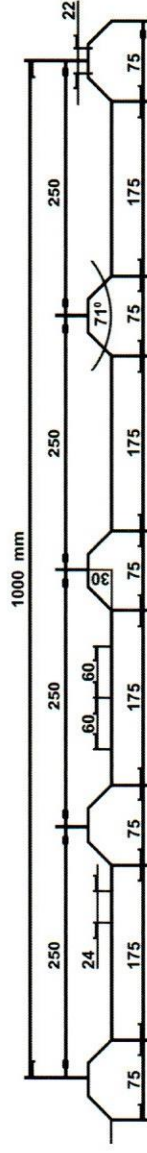
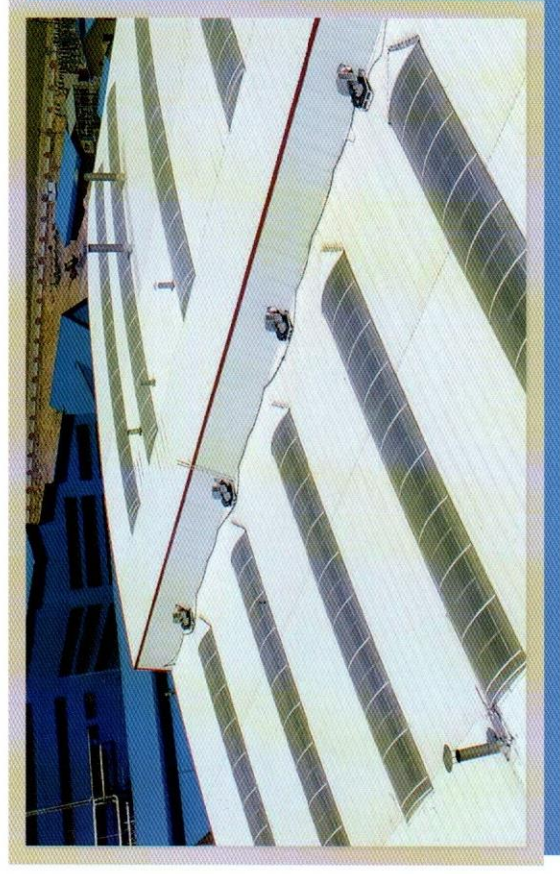
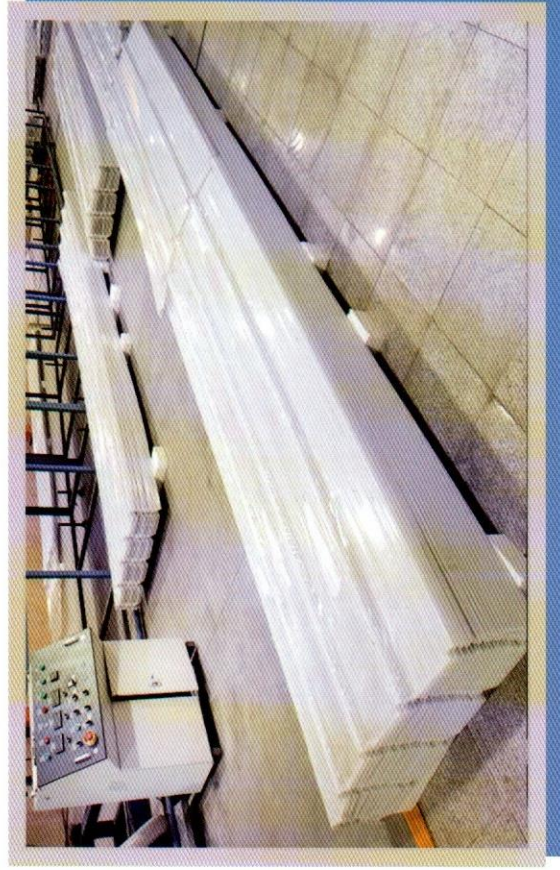
خاصیت خود خاموش شوندگی و ضد حریق دارند و در محدوده دمایی وسیعی از ۴- تا ۱۲۰+ درجه سانتیگراد کاربرد دارند و همچنین از خواص عالی نوری برخوردارند، حدود ۱۲۰ برابر بیشتر از شیشه در برابر ضربه مقاوم هستند.

ورق های پلی کربنات کبیر پانل قابلیت تولید از ضخامت ۱/۵ الی ۲/۵ میلیمتر را دارا می باشند.



مزایا و ویژگی استفاده از نورگیر های پلی کربنات

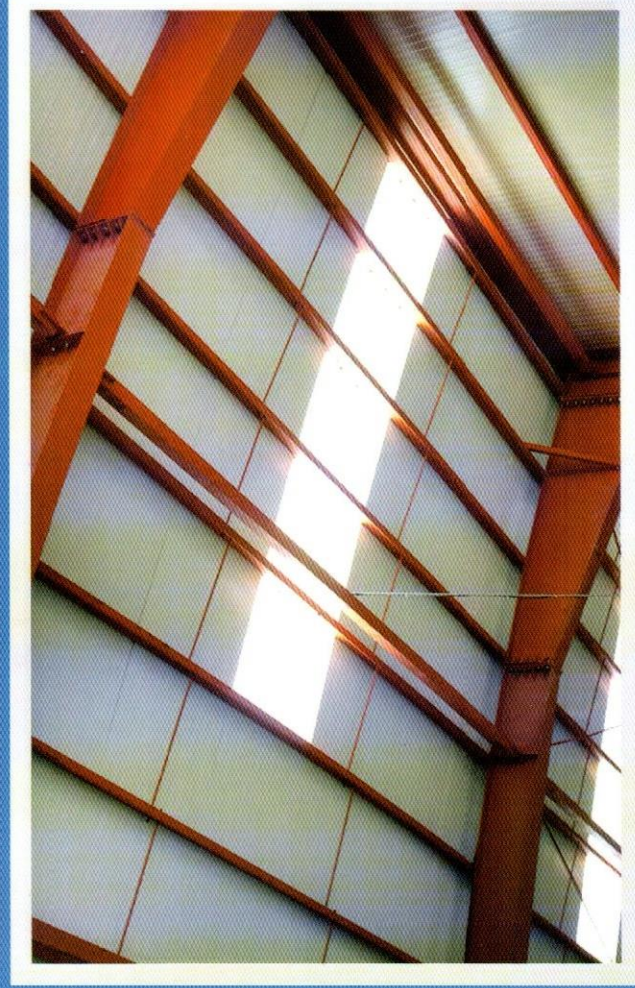
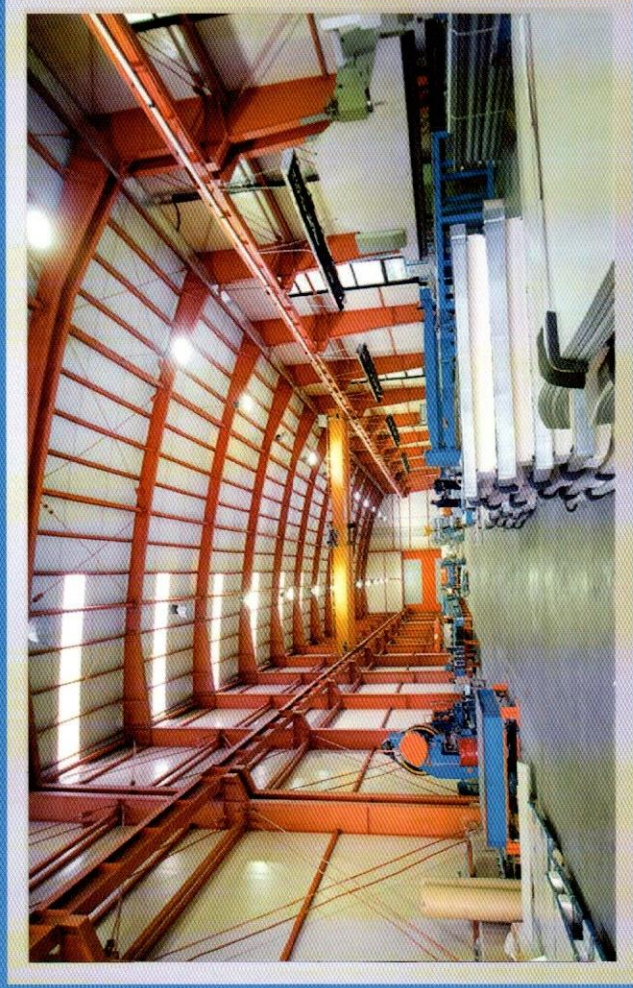
- عایق حرارتی و صرفه جویی در مصرف انرژی
- خود خاموشی و اشتعال ناپذیری
- مقاومت در برابر اشعه ماوراء بنفش (UV) و سایر شرایط جوی
- خواص شیمیایی
- مقاومت در برابر ضربه و خراش
- مقاومت در برابر کشش و خمش (انعطاف پذیری)



- مشخصات فنی ورق های پلی کربنات

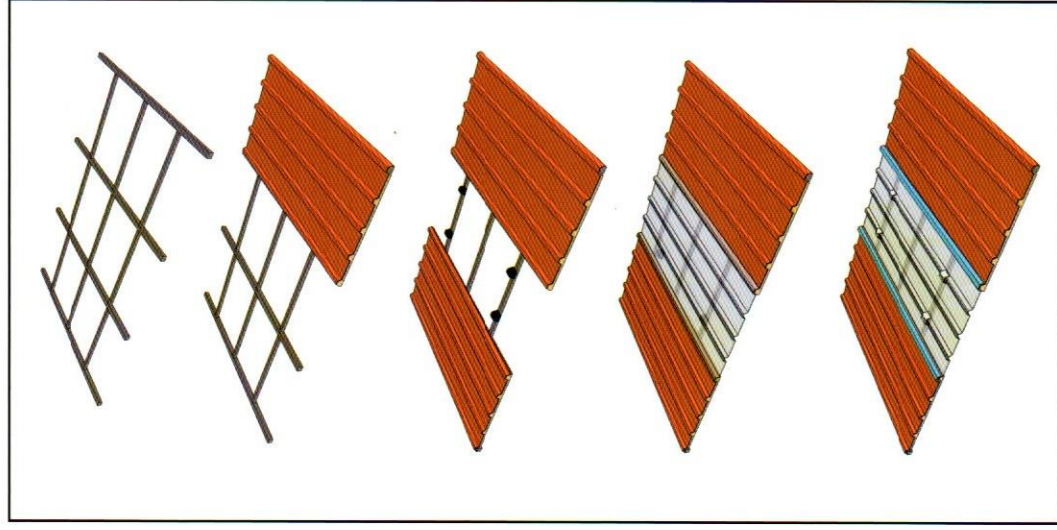
موارد کاربرد نورگیرهای پلی کربنات

- پوشش نورگیرهای سالن های صنعتی و کارخانجات
- پوشش نورگیرهای سالن های اجتماعات
- پوشش نورگیرهای انبارها
- پوشش سقف پاساژ و بازارچه ها
- استادیوم های فضای باز یا بسته
- پوشش گلخانه
- پوشش استخر
- پوشش استادیوم های فضای باز یا بسته



نحوه نصب روی سقف

راهنمای کلی



زیرسازی (تیریزی):

فلزی: پروفیل (قوطی) ۴x۴ الی ۴x۸ یا سپری (T شکل) و یا زد (Z) و یا IPE؛
چوبی: چهار تراش حداکثر با عرض ۶ سانتیمتر و ارتفاع حداکثر ۸ سانتیمتر؛

نحوه برش ورق پلی کربنات:

ورق های پلی کربنات با یک اره دستی یا اره برقی عمود بر با تیغه دندان ریز (۵ دندانه در هر سانتیمتر) به اندازه دلخواه بریده می شود.

هم پوشانی طولی:

قسمت هم پوشانی طولی ورق ها باید به نحوی باشد که روی تیرها قرار بگیرد. مقدار هم پوشانی لازم است برای کلیه انواع ورق های پلی کربنات حداقل ۱۵ سانتیمتر در نظر گرفته شود.

هم پوشانی عرضی:

هم پوشانی عرضی باید برخلاف جهت عمومی باد در منطقه باشد و مقدار هم پوشانی به نوع ورق بستگی دارد.

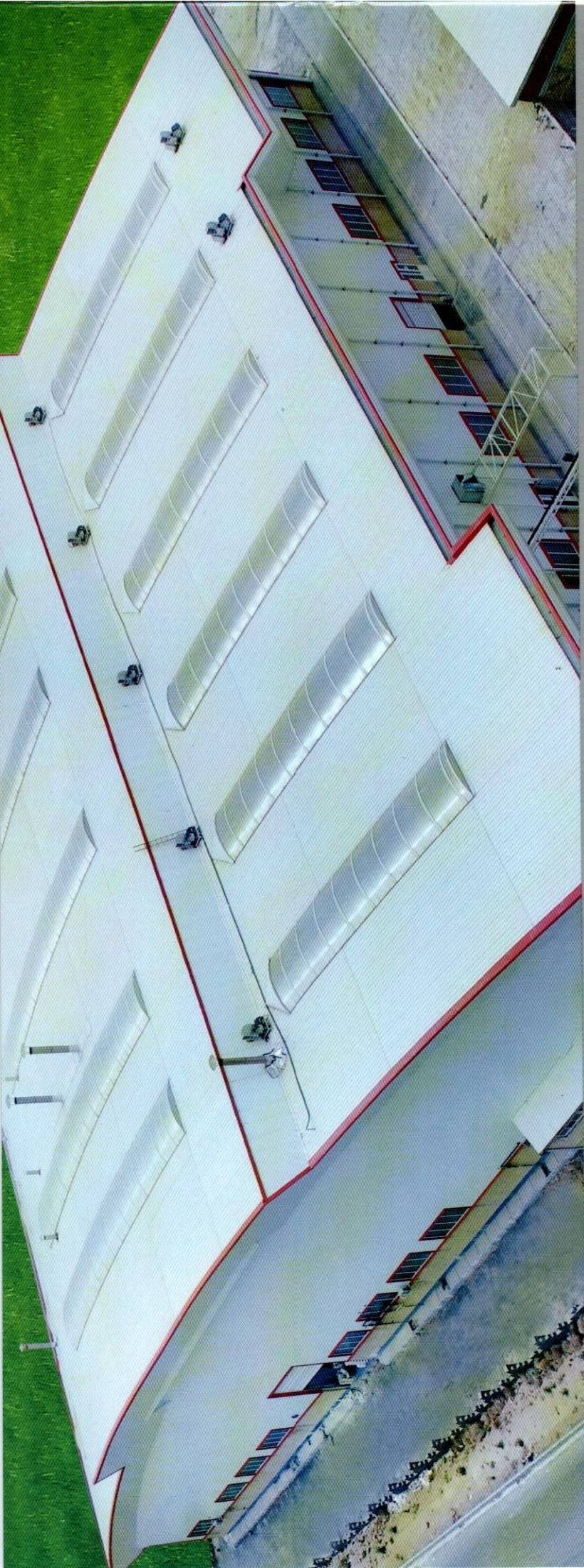
نحوه پیچ کردن ورق های پلی کربنات:

محل سوراخ پیچ ها برای نصب ورق به عنوان دیوار داخل قوس Corrugation می باشد.

محل سوراخ پیچ ها برای نصب ورق به عنوان سقف روی قوس Corrugation می باشد.

فاصله لبه ورق تا اولین پیچ نباید کمتر از ۵ سانتیمتر باشد. سوراخ کاری باید با دقت و توسط دریل برقی انجام گیرد. لازم به ذکر است که باید از متنه کاملاً تیز استفاده شود و همیشه قطر سوراخ حدود ۴ میلیمتر بزرگتر از پیچ مورد استفاده باشد.

جهت خوب عمل کردن واشرها لازم است اطراف و داخل سوراخ ها کاملاً تمیز و کاملاً عاری از هر گونه گرد و خاک و باقی مانده باشد.



اولین شرکت مورد تایید SINCERT ایتالیا در تولید ساندویچ پنل در ایران

دارنده گواهینامه استاندارد محصول اروپا CE



کبیر پانل